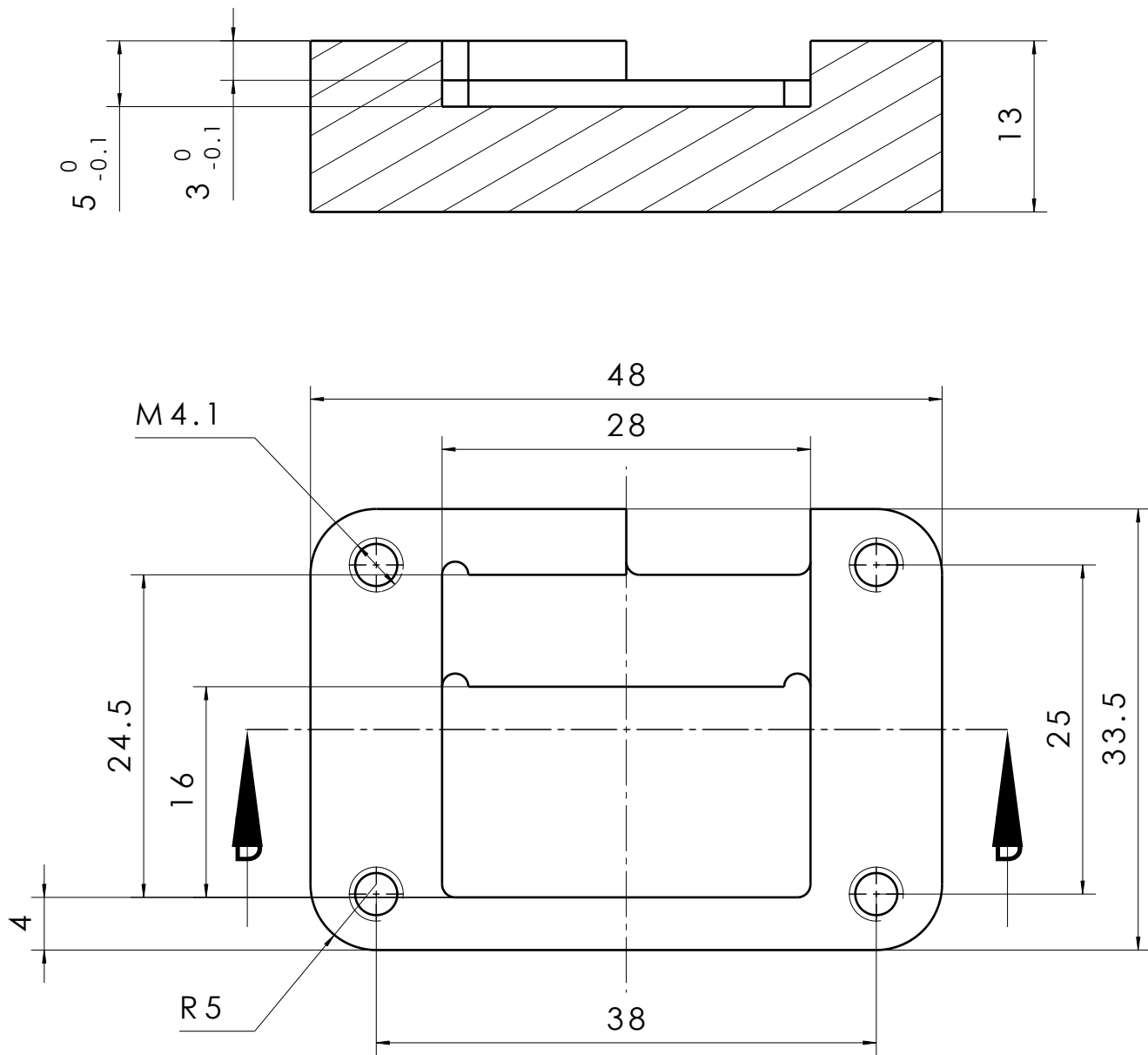
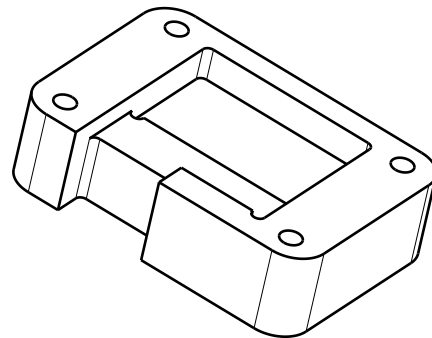


AGZL04.02_V1



技术要求

1. 本色铝氧化处理；
2. 表面光洁，去除尖角、毛刺、油污；
3. 锐边倒钝；
4. 未注圆角为R1工艺圆角。



V1			V1		零件新增，图纸下发		姚明阳		22.05.22							
3D版本		分区	更改文件号	2D版本		更改描述			更改	日期	审核	日期	批准	日期		
<div><div></div><div>第一角投影视图</div></div>				一般公差		<div><div></div><div>北京光华荣昌汽车部件有限公司</div></div>										
		线性		GB/T 1804-M		材料 硬铝合金				名称 定位块						
		角度		GB/T 1804-M												
		形位		GB1184-H												
特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性						阶段标记		重量(Kg)		比例		件号(图号) AGZL04.02_V1				
设计				标准化				A		0.044					1:1	
校对				审核												
工艺				批准				共 1 张		第 1 张						

项目代码:C1.018FT04